

SP100TN1H/3/1	تاریخ: ۱۴۰۰/۰۳/۲۰
صفحه از ۱	۲۸
نوع خودرو: شاهین	(مدیریت فنی و گارانتی)



موضوع: دستورالعمل بازکاری دسته سیم سرباتری خودرو شاهین

قابل توجه نمایندگی های مجاز منتخب خودرو شاهین

احتراماً پیرو اعلام شرکت خودروساز مبنی بر عدم انطباق دسته سیم سرباتری در برخی از خودروهای شاهین، مقتضی است نمایندگیهای مجاز مطابق دستورالعمل پیوست، نسبت به بازدید و اصلاح دسته سیم مورد نظر اقدام نمایند.



نکات ایمنی:

- بین فیوز و سر سیم(چشمی) قسمت پایین جعبه فیوز به هیچ عنوان واشر قرار نگیرد.
- تغییرات باید توسط برقکار ماهر خودرو انجام پذیرد.
- کلیه مراحل می بایست توسط کارشناس فنی به لحاظ کیفیت انجام فرایند مورد کنترل و تایید قرار گیرد .

توجه: در صورت مشاهده احتمالی آثار ایجاد و دفرمگی بر روی قطعه جعبه فیوز نسبت به سفارشگذاری و تعویض این قطعه نیز اقدام لازم صورت پذیرد. شماره سریال مجموعه کامل فیوز باکس(شامل درپوش ها-فیوزها-سرباتری) ۸۶۱۵۰۲ می باشد

زمان استاندارد عملیات:

شرح	کد عملیات
عدم انطباق دسته سیم فیوز باکس	R7050C07

پیوست

تصویب کننده	تایید کننده	تهیه کننده
نام: سیروان زیری امضاء	نام: محمد تقی بدیعی امضاء	نام: حمید رضا ملکی - حمید رضا تقی پوریان امضاء

دستور العمل بازکاری دسته سیم سر باتری خودروی شاهین

نام دسته سیم: دسته سیم اصلی خودرو شاهین به شماره فنی DN283-24090 و دسته سیم موتور به شماره فنی TN289-24010

اطلاعات اولیه

- شناسایی خودروها
- استفاده از ابزارهای مخصوص:
- آچار رینگی تخت ۱۰
- آچار بکس $\frac{1}{4}$ سایز ۱۰
- کاتر
- هویه صنعتی حداقل ۲۰۰ وات
- قلع
- روغن لحیم

اقدامات در بازکاری :

- ۱- سرباتری قطب منفی را باز می کنیم.
- ۲- باز کردن در پوش روی فیوز باکس سر باطری قطب مثبت
- ۳- باز کردن سه مهره مربوط به فیوز فرمان برقی، MAIN و دینام (این کار باید با دقت و با بوکس ۱۰ انجام شود چون احتمال شکستن فیوز مربوطه وجود دارد)
- ۴- باز کردن روکش (لوله خرطومی) با کاتر مربوط به دو سیم باز شده مرحله قبل
- ۵- شکافتن شرینک روی شاخه سیم مهره خور (سیم های قطر ۱۰ و ۷) و برداشتن صمع شیرینک روی ترمینال کابلشو. این کار باید با کاتر و با دقت بالا انجام شود و از آسیب دیدن سیم جلوگیری گردد.
- ۶- قلع کاری بر روی محل اتصال سه کابلشو سیم های قطر ۱۰ و ۷، کابلشو فرمان برقی و کابلشو دینام. بطوریکه قلع به همراه روغن مربوطه کاملاً رشته های سیم متصل را در برگیرد. دقت شود روکش PVC سیم مربوطه در اثر حرارت زیاد هویه آسیب نمیبرد. در صورت شل شدن روکش سیم در هنگام لحیم کاری، از دستمال خیس برای نگهدارشتن روکش سیم استفاده شود.
- ۷- دمونتاژ واشر فیوزهای فیوز باکس سر باتری. (دقت شود هیچ واشری مابین فیوز و کابلشو قرار نگرفته باشد) و واشرهای اضافی حذف شود.
- ۸- بستن ترمینالهای قلع اندود شده در جای خود:

 - کابلشو Main (سیم های ۱۰ و ۷) متصل به فیوز ۱۲۵ آمپر اول سمت راست فیوز باکس سرباتری
 - فرمان برقی متصل به فیوز ۸۰ آمپر
 - دینام متصل به فیوز ۱۲۵ آمپر سمت چپ فیوز باکس سرباتری (دقت شود در هنگام بستن و باز کردن کابلشو از شکستن فیوز جلوگیری گردد).

- ۹- نصب در پوش سر باطری مثبت و مونتاژ سر باطری منفی

اقدامات اصلاحی

کنترل و نظارت :

- ۱- کلیه اصلاحات دسته سیم ها می باشد با نظارت کنترل کیفی صورت پذیرد.
- ۲- بین فیوز و سر سیم(چشمی) به هیچ عنوان واشر قرار نگیرد.
- ۳- تغییرات باید توسط اپراتور برق ماهر خودرو انجام بذیرد.
- ۴- شماره شاسی خودرو های اصلاح شده لیست گردد.











